

# Instructions de montage GP 40-42 K

## Assembly Instruction GP 40-42 K

**ASO Safety Solutions**



DIN EN ISO 9001:2000

Sous réserve de modifications techniques  
Technical changes reserved

Etat au 21.04.2008  
as of April 21st 2008  
15.DB.01.005 Données techn. Vers. 1.2  
15.DB.01.005 Technical data rev 1.2

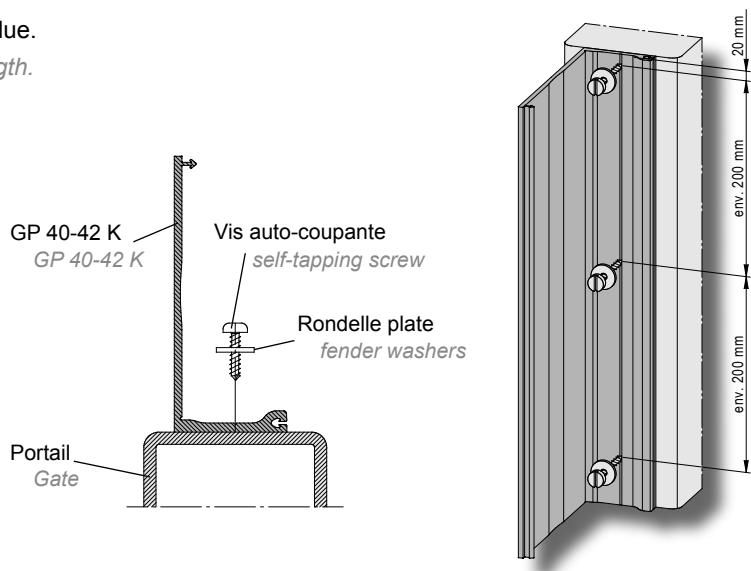
Am Grarock 8 • D-33154 Salzhotten  
www.asosafety.com • e-mail: info@asosafety.com

Dérouler le profilé et couper à la longueur voulue.

*Unroll profil and cut it on suitable length.*

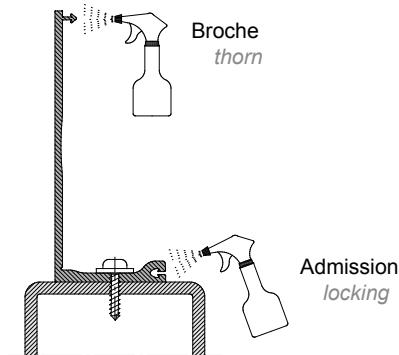
Fixer le profilé tous les 200mm avec des vis auto-coupantes de Ø 4,2mm et des rondelles plates.

*Use self-tapping screws Ø 4,2mm and fender washers every 200 mm to fasten the profil.*



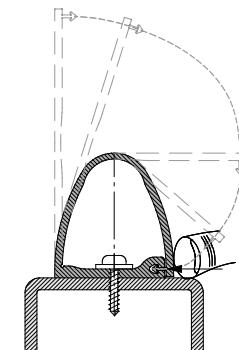
Pulvérer la broche et l'admission avec de l'eau savonneuse.

*Sprinkle thorn and locking with soapy water.*



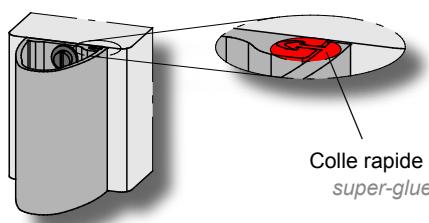
Plier le profilé et fixer la broche dans l'admission.

*Bend the profile and push thorn into the locking.*



Contre une séparation non voulue du profilé, consolider l'extrémité supérieure de la liaison avec un colle rapide.

*Secure the upper end of the connection against unauthorized isolating of the profile with super-glue.*



Collage d'une plaque de terminaison (optionnel)  
Garnir le front du profilé avec une colle rapide.  
Coller la plaque de terminaison clairement avec le fond du profilé. Découper avec un couteau équisé la plaque terminale clairement autour du contour du profilé.

*Glue on an end plate (optional)  
Provide the front surface of the profile with superglue. Glue on the end plate concisely with profile base. Cut off the end plate with a sharp knife flush with the contour of the profile.*

